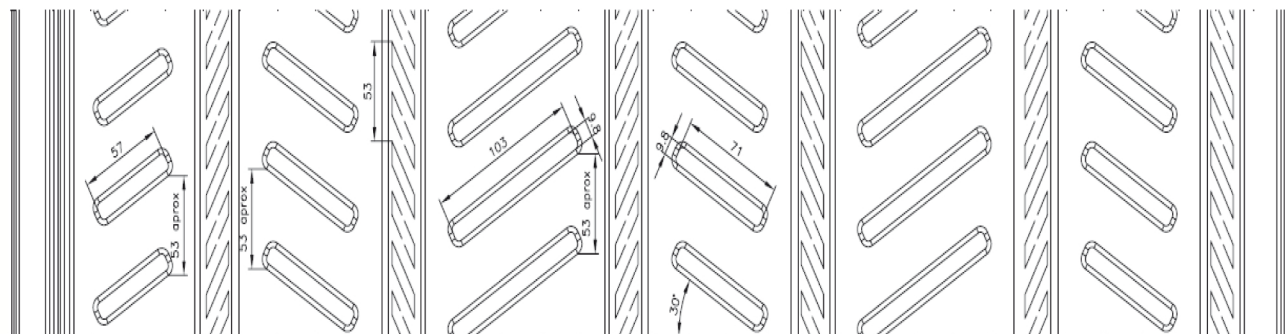
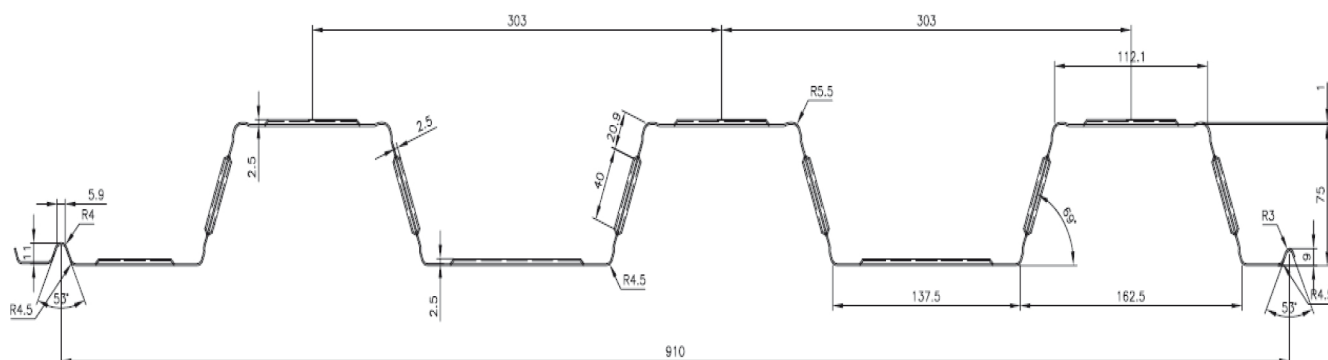


Denominamos como Forjado Colaborante HT-75 a la combinación entre el perfil HT-75 con el hormigón. Esta combinación se comporta como un forjado unidireccional en donde la armadura necesaria que trabaja a tracción para soportar los momentos positivos es el propio perfil HT-75, colaborando con el hormigón como bloque comprimido en esas secciones. Además la sección de hormigón se ve complementada con un mallazo superior como armadura para repartir cargas y absorber esfuerzos de retracción y temperatura. También será preciso incorporar una armadura en las zonas de momentos negativos y positivos cuando éste así lo requiera.

Aplicación

Forjados

Diseño del perfil y cotas



Características del material

Tipo de acero: S 220 GD

Recubrimiento galvanizado: En proceso Sendzimir, con recubrimiento hasta 275 gr/m² de Zinc (según norma 10327).

Características físicas

Espesor acero: 0.8 / 1 / 1.2 mm.

Ancho total: .960 mm.

Ancho útil: 910 mm.

Longitud mínima: 100 mm.

Longitud máxima: 12.000 mm.

Características mecánicas

Datos técnicos

Espesor mm.	Momento de Inercia (cm ⁴ /m)	Modulo resistente (cm ³ /m)
0,8	87.23	21.50
1	109.00	26.81
1.2	130.91	32.13

PESO PROPIO DE LAS LOSAS															
Peso propio perfil + hormigón kg/m ²															
Espesor losa (cm)	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Volumen dm ³ /m ²	85	95	105	115	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	
Espesor de chapa (mm)	0.8	213	237	261	285	309	333	357	381	405	429	453	477	501	525
	1.00	215	239	263	287	311	335	359	383	407	431	455	479	503	527
	1.2	217	241	265	289	313	337	361	385	409	433	457	481	505	529